

# SELLADOR ACRILICO

Fecha: 06/03/2018

**NOMBRE COMERCIAL:** Sellador Acrílico COMPACT FIX

**PRESENTACIÓN**

Tecnología	Acrílico
Tipo de química	Resinas acrílicas
Aspecto	Pasta cremosa (blanco / gris)
Componente	Monocomponente - Sin mezclado
Curado	Temperatura ambiente
Campo de aplicación	Sellado de juntas y grietas



## CARACTERÍSTICAS GENERALES

Sellador plastoelástico a base de resinas acrílicas modificadas en base acuosa que cura a temperatura ambiente.

- Monocomponente, no existen problemas de mezclado in situ.
- Fácil aplicación desde +5°C a +50°C. sobre sustratos secos.
- Buena adherencia sobre materiales de construcción.
- Permanece flexible desde -20°C a +80°C.
- Plastoelástico, no transmite tensiones a las paredes de la junta.
- Forma piel rápidamente, reduciendo el problema de mancha por lluvia inmediata después de su aplicación.
- Puede pintarse o empapelarse desde las pocas horas de su aplicación.

## CARACTERÍSTICAS DE CURADO

El proceso de curado es a temperatura ambiente. Depende de la temperatura y la humedad.

## Almacenamiento

Duración: al menos 3 años, desde su fecha de fabricación.  
Almacenar en lugar fresco y seco.

Código	EAN	Cont.	Color	Envase	Unid.
44643	8425160446437	300ml	Blanco	Cartucho	12
44644	8425160446444	300ml	Gris	Cartucho	12

## Modo de empleo

### Dimensionado de juntas:

Para juntas a tope, el ancho de la junta será al menos 6 veces mayor que el máximo de movimiento esperado de la misma.

La profundidad del sellado será, al menos, igual a la mitad del ancho de la junta, pero en ningún caso inferior a 8 mm.

### Formación de Juntas:

Es necesario el empleo de un material de relleno para evitar la adhesión del sellador sobre el fondo de la junta que ejercería, sobre el sellador, tensiones innecesarias. Al mismo tiempo se consigue una regulación en la profundidad de la misma así como mayores rendimientos. El material a emplear debe ser inerte, mecánicamente estable, homogéneo, inoxidable y no adherirse ni al sellador ni a los materiales contiguos. Se recomienda, como producto especialmente adecuado la espuma de polietileno de célula cerrada.

### Tratamiento de las juntas:

Las superficies deberán estar limpias y secas. En caso necesario además de un tratamiento mecánico es conveniente realizar una limpieza con un disolvente no graso como por ejemplo acetona.

### Técnica de trabajo:

Cortar el extremo del obturador del cartucho, roscar la cánula y cortar ésta a bisel a la sección deseada e introducir el conjunto en la pistola aplicadora. Rellenar con el sellador la junta convenientemente tratada. Para un mejor acabado, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva y alisar con una espátula, retirando la cinta antes de que el sellador forme piel.