

MASILLA PLASTE

NOMBRE COMERCIAL: Masillas (Plaste Uso / Tapagrietas / Plaste Polvo) COMPACT FIX

PRESENTACIÓN

| | |
|---------------------|-------------------------------|
| Producto | En polvo / En pasta |
| Aspecto | Blanco |
| Curado | Temperatura ambiente |
| Campo de aplicación | Retapar y alisar desperfectos |



CARACTERÍSTICAS GENERALES

Enlucido de interior, presentado en forma de polvo micronizado o en pasta. Producto especialmente indicado para retapar y alisar pequeños desperfectos.

PROPIEDADES Y USOS

- Fraguado lento.
- Fácil de aplicar, alisar y lijar.
- No se arranca al pasar de hierro.
- Aplicable en capa fina.
- Rellena los defectos de la madera.
- Rellena los poros de la madera.
- Idóneo para retapar pequeñas fisuras y microfisuras.

CARACTERÍSTICAS DE CURADO

El proceso de curado es a temperatura ambiente. Depende de la temperatura y la humedad.

Almacenamiento

Duración: al menos 1 años, desde su fecha de fabricación.
Mantener el producto en lugar seco, en envases originales debidamente cerrados.
Almacenar en lugar fresco y seco.

| Código | EAN | Cont. | Color | Envase | Unid. |
|--------|---------------|--------|--------|--------|-------|
| 45183 | 8425160451837 | 200 ml | Blanco | Tubo | 12 |
| 45196 | 8425160451967 | 350 gr | Blanco | Pasta | 12 |
| 45184 | 8425160451844 | 750 gr | Blanco | Pasta | 12 |
| 45182 | 8425160451820 | 1 Kg | Blanco | Polvo | 12 |

Modo de empleo

Preparación del soporte:

El soporte debe estar sano, limpio, consistente, exento de humedad y libre de toda traza de salitre, hongos, microorganismos, polvo, grasa o cualquier tipo de materia que pueda dificultar la buena adherencia del producto al soporte.

Modo de empleo:

- 1- Amasar con agua a razón de un 45-50%.
- 2- El amasado debe realizarse de forma manual o mecánica empleando una mezcladora eléctrica. Dejar reposar la pasta unos minutos y a continuación aplicar.
- 3- Para el retapado de cavidades, se recomienda emplear una espátula de tamaño medio, que permita presionar bien hacia el interior del hueco. En los casos donde sea posible, procurar que el ancho de la espátula sea ligeramente superior al tamaño de la cavidad.
- 4- La operación de alisado se realiza siempre verticalmente de abajo hacia arriba con paleta ancha, poniendo material y quitando el sobrante a continuación, procurando alisar y retapar todos los defectos de las superficies. Los empalmes se realizan al contrario, de arriba hacia abajo.
- 5- Cuando el material seca, se procede al lijado y a continuación, se dará otra mano de enlucido horizontalmente de derecha a izquierda, tomando los empalmes de izquierda a derecha.
- 6- Finalmente, después del secado de esta segunda mano, se lija la superficie y, si no se observa ninguna imperfección, se procede al pintado.