

ADHESIVO EPOXI

NOMBRE COMERCIAL: Adhesivo Epoxi COMPACT FIX

PRESENTACIÓN

Tecnología	Epoxi
Tipo de química	Epoxi
Aspecto (resina)	Ultra claro
Aspecto (endurecedor)	Ultra claro
Aspecto de la mezcla	Ultra claro, transparente
Componentes	Bicomponentes - Resina y Endurecedor
Proporción mezcla, en volumen - Resina : Endurecedor	1 : 1
Curado	Tras mezclar, curado a temperatura ambiente
Campo de aplicación	Unión

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Adhesivo epoxi bicomponente y transparente, que cura rápidamente a temperatura ambiente tras su mezclado. De uso general que desarrolla alta resistencia en una amplia gama de sustratos. Las propiedades de relleno de holgura de este sistema adhesivo hacen que sea adecuado para superficies de mala coincidencia y rugosas, de metal, cerámica, plásticos rígidos y madera.

CARACTERÍSTICAS DE CURADO

La velocidad de curado depende de la temperatura ambiente, por ello, para acelerar el curado se pueden utilizar temperaturas elevadas. Al mezclar los dos componentes (en partes iguales) y aplicar el adhesivo, dejar secar aproximadamente 5 minutos. Máximo agarre a las 2,5 horas.

Almacenamiento

Almacenar el producto en sus envases, cerrados y en lugar seco. La información sobre el almacenamiento puede estar indicada en el etiquetado del envase del producto. Almacenamiento óptimo: 8 °C to 21 °C. El almacenamiento a temperatura inferior a 8 °C o superior a 28 °C puede afectar negativamente a las propiedades del producto. El material que se extraiga del envase puede resultar contaminado durante su uso. No retornar el producto sobrante al envase original.

Código	EAN	Cont.	Color	Envase	Unid.
46199	8425160461997	3+3ml	Transparente	Jeringa	12
46200	8425160462000	12+12ml	Transparente	Jeringa	12
44034	8425160440343	8+8ml	Transparente	Tubo	12



Modo de empleo

1. Para un mejor comportamiento, las superficies a unir deben estar limpias, secas y sin grasa.
2. Mezclar la resina y el endurecedor. El producto se puede dosificar las proporciones directamente desde el doble cartucho, o en el caso de tubos dosificar proporciones iguales de cada uno.
3. Aplicar el adhesivo, lo más rápidamente posible después de mezclarlo, a una de las superficies a adherir. Para una mayor resistencia de la unión, aplicar el adhesivo uniformemente a ambas superficies. Las piezas deben ensamblarse inmediatamente después de haber aplicado el adhesivo mezclado.
4. No mover las piezas ensambladas durante el curado. Permitir que la unión desarrolle la resistencia total antes de someterla a cargas operativas.
5. Los excesos de adhesivo sin curar se pueden eliminar con disolventes orgánicos (ej. Acetona).
6. Tras su uso, y antes de que cure el adhesivo, limpiar los equipos de mezclado y aplicación con agua jabonosa caliente.