



EXPERIENCE TO PERFORM

## FICHA TÉCNICA

# SVITOL EASY LOCKS

**CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO**

Grasa formulada con una sofisticada tecnología de saponificación basada en aceite mineral de parafina blanca y aditivo de compuesto de aluminio con PTFE y polímeros adhesivos.

Esta composición permite al producto tener un bajo punto de goteo y por lo tanto la grasa:

- Es de larga duración.
- Mantiene sus propiedades invariables en un amplio rango de temperaturas.
- Resiste los agentes atmosféricos

El aditivo de PTFE (Politetrafluoroetileno) reduce el coeficiente de fricción y hace del producto particularmente útil en primeros usos y mantenimientos. Los aditivos adhesivos especiales aseguran una poderosa adherencia a las superficies metálicas, maximizando la resistencia a la centrifugación y a los agentes atmosféricos.

**APLICACIONES DEL PRODUCTO**

SVITOL EASY LOCKS es un producto dedicado al tratamiento y mantenimiento profesional de cerraduras y mecanismos de puertas como cilindros y pistones, eyectores de pestillo, cajas de cerradura, resortes, pasadores, bisagras y pomos.

Perfecto para proteger cerraduras y candados expuestos al exterior y a los agentes atmosféricos como niebla, humedad, depósitos salinos, etc.

**RECOMENDACIONES DE USO**

Agitar el envase antes de su uso. Pulverizar a una distancia aproximada de 20 cm. Para una pulverización precisa, coloque la cañita en la boca del difusor.

La válvula especial permite el uso del producto bocabajo.

**ADVERTENCIAS**

No utilizar sobre dispositivos encendidos. Encienda el dispositivo sólo después de la completa evaporación del dispositivo. No aplicar sobre superficies calientes.

**VIDA ÚTIL Y ALMACENAMIENTO**

Al menos 3 años en el recipiente cerrado y a temperatura ambiente.

**EMBALAJE**

Lata aerosol

Código 2390 200 ml

**INFORMACIÓN ADICIONAL**

Para más información sobre la utilización segura del producto, por favor consulte la Hoja de Seguridad.

TS 21.09.18

**Especificaciones Técnicas de la grasa**

NLGI	Punto de Goteo			Penetración a 25°C			Penetración a 60 golpes dobles a 25°C			Test de Punto de Soldadura 4 bolas (10 seg/1800 rpm)			Test de Desgaste 4 bolas (1h/150N/1500rpm)		
	ASTM D217	ASTM D2265 °C		ASTM D217 1/10 mm			ASTM D217 1/10 mm			ASTM D2596 Kgf			ASTM D2266 mm		
	Mín.	tipo	Máx.	Mín.	tipo	Máx.	Mín.	tipo	Máx.	Mín.	tipo	Máx.	Mín.	tipo	Máx.
2	265	270		265	280	295	265	280	295		200			0,68	

Los datos aportados en esta hoja son los resultados de investigaciones tecnológicas desarrolladas en nuestros laboratorios y se proporcionan solo con propósito informativo. Queda excluida toda responsabilidad derivada de una selección o aplicación inapropiada del producto o de la falta de precauciones necesarias que deben ser revisadas atentamente por el usuario. Para más información, por favor contacte con nuestro Departamento Técnico a través del teléfono: +39 02924361

**AREXONS S.p.A. Un SOCIO ÚNICO**

Via Antica di Cassano, 23  
20063 Cernusco sul Naviglio (MI) Italy  
Capital Social: € 15.000.000,00 I.V.  
Registro de Empresa de Milán n. 09728360968  
Código Fiscal e IVA 09728360968  
Dirección y coordinación ex art. 2497 c.c. PLI (Holanda) B.V.  
Centralita +39 02 924361  
Fax +39 02 92436.306  
[www.arexons.com](http://www.arexons.com)

Sistema de Gestión de la Calidad Arexons S.p.A.  
certificado ISO 9001 de LRQA.

Sistema de Gestión Medioambiental y de la Seguridad Arexons  
S.p.A. certificado ISO 14001 y OHSAS 18001 de Bureau Veritas.

