

ADHESIVO SELLADOR MS

Fecha: 06/05/2022

NOMBRE COMERCIAL: Adhesivo sellador blanco COMPACT FIX

PRESENTACIÓN

Base	Polímeros híbridos
Consistencia	Pasta sin desprendimiento
Densidad	Aproximadamente 1,58g/ml
Temperatura aplicación	Entre + 5°C y + 40°C
Curado	2-3 mm / 24 horas
Campo de aplicación	Unión y sellado multiuso



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Propiedades mecánicas de alto rendimiento.
- Curado rápido, prácticamente sin contracción.
- Excelente adhesión en una amplia gama de soportes.
- Muy buena resistencia a los rayos UV, al clima y al envejecimiento.
- Libre de siliconas, isocianatos y disolventes.
- No corrosivo.
- Fácil de aplicar, incluso en condiciones adversas y a bajas temperaturas.
- Para aplicaciones interiores y exteriores.
- Se puede aplicar sobre superficies húmedas.
- Se puede pintar, con pinturas base agua y otras. Se recomienda ensayo previo.

ALMACENAMIENTO

Conservado en su envase original sin abrir, en lugares secos y protegidos de la luz solar directa y a temperaturas entre +5°C y + 25°C, puede almacenarse durante 12 meses.

REGULACIONES AMBIENTALES

- EMICODE® EC 1 Plus: emisiones muy bajas.
- Clase A+, según legislación francesa de emisiones de COV.
- Conforme a LEED® IEQ- 4.1 (Calidad Ambiental Interior) adhesivos y sellantes.

Código	EAN	Cont.	Color	Envase	Unid.
46972	8425160469726	300 gr	Blanco	Cartucho	24

MODO DE EMPLEO

Limpieza y preparación:

Los soportes a unir deben estar limpios y libres de residuos, pulimentos, polvo, grasa y otros contaminantes que puedan afectar la adhesión. Se recomienda preferentemente que éstos estén secos o eventualmente húmedos, aunque no mojados. Las superficies pintadas deben estar bien curadas y sin pintura desprendida. Si fuese necesario, rellenar todas las perforaciones e irregularidades del soporte, tratando de obtener un soporte lo más plano posible.

El producto es adecuado para una gran variedad de materiales de construcción: hormigón, ladrillo, mármol, baldosas, cerámica, fibra de hormigón, acero galvanizado, acero inoxidable, hierro, aluminio lacado y anodizado, metales pintados, madera, vidrio, PVC, etc. En cualquier caso, se recomienda siempre realizar ensayos de adhesión previos sobre cada soporte en particular.

Aplicación del adhesivo:

Después de preparar el soporte, aplicar el adhesivo uniformemente con una pistola de aplicación. Observe el tiempo abierto de la imprimación eventualmente utilizada, antes de aplicar el adhesivo.

Aplique en tiras o pequeños puntos en la superficie de unión a intervalos de unos pocos centímetros.

Coloque inmediatamente las superficies juntas en la posición requerida y presione firmemente.

Si es necesario, use cinta adhesiva, cuñas o accesorios para sostener el elemento ensamblado durante las primeras horas de curado. Un elemento posicionado incorrectamente puede ser fácilmente despegado y reposicionado en los primeros minutos después de la aplicación. Aplique presión nuevamente.