

ADHESIVO SOLDADURA METÁLICA EN FRÍO

NOMBRE COMERCIAL: Adhesivo Soldadura Metálica en Frío COMPACT FIX

PRESENTACIÓN

Tecnología	Epoxi
Tipo de química	Epoxi
Aspecto (resina)	Pasta
Aspecto (endurecedor)	Pasta
Aspecto de la mezcla	Pasta, Gris
Componentes	Bicomponentes - Resina y Endurecedor
Proporción mezcla, en volumen - Resina : Endurecedor	1 : 1
Curado	Tras mezclar, curado a temperatura ambiente
Campo de aplicación	Unión



CARACTERÍSTICAS GENERALES

Adhesivo Soldadura Metálica en Frío COMPACT FIX, es una soldadura reparadora en frío, rápida y de gran resistencia, formulada en especial para pegar y reparar metales. Pega, repara y rellena de forma permanente. resulta idóneo para tapar grietas y fugas en tuberías, depósitos y piezas metálicas. Una vez endurecido puede ser lijado, pulido, taladrado mecanizado y pintado. Se adhiere a hierro, acero, acero inoxidable, acero cromado, acero niquelado, aluminio, cobre, latón, estaño y plomo. También es adecuado para vidrio, cristal, fibra de vidrio, plásticos, madera, mármol, cemento y uralita.

Otras propiedades: No contiene disolventes y no altera su volumen al endurecer. Resistente al agua, al aceite y a los disolventes usuales. También resiste a los ácidos y álcalis diluidos.

CARACTERÍSTICAS DE CURADO

- Tiempo de mezcla: se dispone de 4 minutos para mezclar y aplicar el producto.
 - Tiempo de manipulación: 15 minutos
 - Tiempo de endurecimiento: al cabo de 1 hora resiste 100 kg/cm²
- Esta resistencia permite lijar, mecanizar o taladrar el producto. Estos valores son válidos para temperaturas entre 20 y 25°C. Para acelerar el endurecimiento se puede someter la unión o la reparación a una temperatura de unos 70°C; por el contrario, temperaturas bajas retrasan el endurecimiento. Mientras endurece, se recomienda mantener la pieza unida o reparada por encima de 15°C. Resistencia térmica: de -30°C a +150°C. En uniones sometidas a grandes esfuerzos, se recomienda no sobrepasar +60°C. Resistencia a tracción por cizalla: 130 Kg/cm² (24 horas, 23°C, acero)

Modo de empleo

1. Las superficies a unir deben estar secas y limpias de polvo y grasa. Para ello pueden limpiarse con alcohol o acetona.
2. Lijar las superficies siempre que sea posible. La adherencia sobre superficies rugosas es mayor que sobre superficies lisas.
3. Mezclar los dos componentes hasta conseguir un color uniforme ayudándose de la espátula.
4. Aplicar una capa fina sobre una de las superficies y unir ambas.

Almacenamiento

Almacenar el producto en sus envases, cerrados y en lugar seco. Almacenamiento óptimo: El producto debe ser almacenado entre +10 °C y +25 °C. El almacenamiento a temperatura inferior a 10 °C o superior a 28 °C puede afectar negativamente a las propiedades del producto. El material que se extraiga del envase puede resultar contaminado durante su uso. El plazo de validez de este producto, conservado dentro de su envase original cerrado y en correctas condiciones de almacenamiento es de 2 años.

Código	EAN	Cont.	Color	Envase	Unid.
46027	8425160460273	15+15ml	Gris	Tubo	12