

DECAPANTE PARA COBRE



Aspecto	Gel, amarillo
Densidad / g·mL⁻¹ (25°C)	0,7
Punto inflamación (°C)	No aplicable
Punto de congelación	No aplicable
Residuos	Totalmente soluble en agua
Punto de ebullición (°C)	100
Temperatura de uso (°C)	100-300



- Fundente inorgánico especialmente formulado para soldar metales industriales.
- Excepto el aluminio y aleaciones de estaño con plomo y libres de plomo.
- Contiene Cloruro de Zinc y otros activadores para que sea activo a temperatura ambiente.
- Ejerce una fuerte acción de barrido que retira el óxido y otras impurezas.
- Proporciona una humectación máxima dejando residuos que se eliminan con agua.
- Decapante para soldaduras de cobre, latón, hierro, aceros y sus derivados.
- Consultar la Ficha de datos de Seguridad para más información adicional.
- Decapante para cobre conforme la normativa UNE EN ISO 29454-1 3.1.1.C.

CÓDIGO	EAN	TIPO	CONTENIDO	CANTIDAD
13888	8425160038885	Gel	125 g	4